



CABINET DE SABLAGE EN LIGNE

Le cabinet de sablage automatisé avec convoyeur en ligne de **Kresco** est la solution idéale pour les opérations de sablage à flux continu de pièces métalliques de différentes tailles et formes.



APPLICATIONS COURANTES

Nos systèmes de sablage en ligne ont le potentiel d'automatiser vos applications de traitement de surface tout en produisant des résultats constants de la première à la dernière pièce, sans effort !

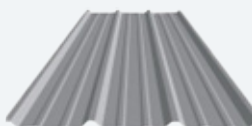
Les systèmes de sablage en ligne s'intègrent parfaitement à votre ligne de production tout en maintenant des rendements de production à haut débit.

Ces systèmes sont conçus pour la production en flux continu de pièces de formes, de tailles et de complexité variables.

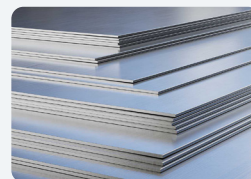
APPLICATIONS



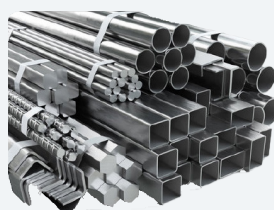
Fenêtres et portes



Panneaux métalliques



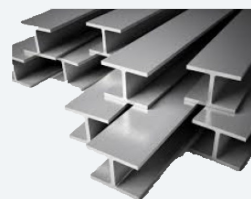
Tôles métalliques



Tuyaux et tubes



Tiges métalliques



Poutres structurelles



Tonnaux et barils



Bombonnes de gaz



Extrusions

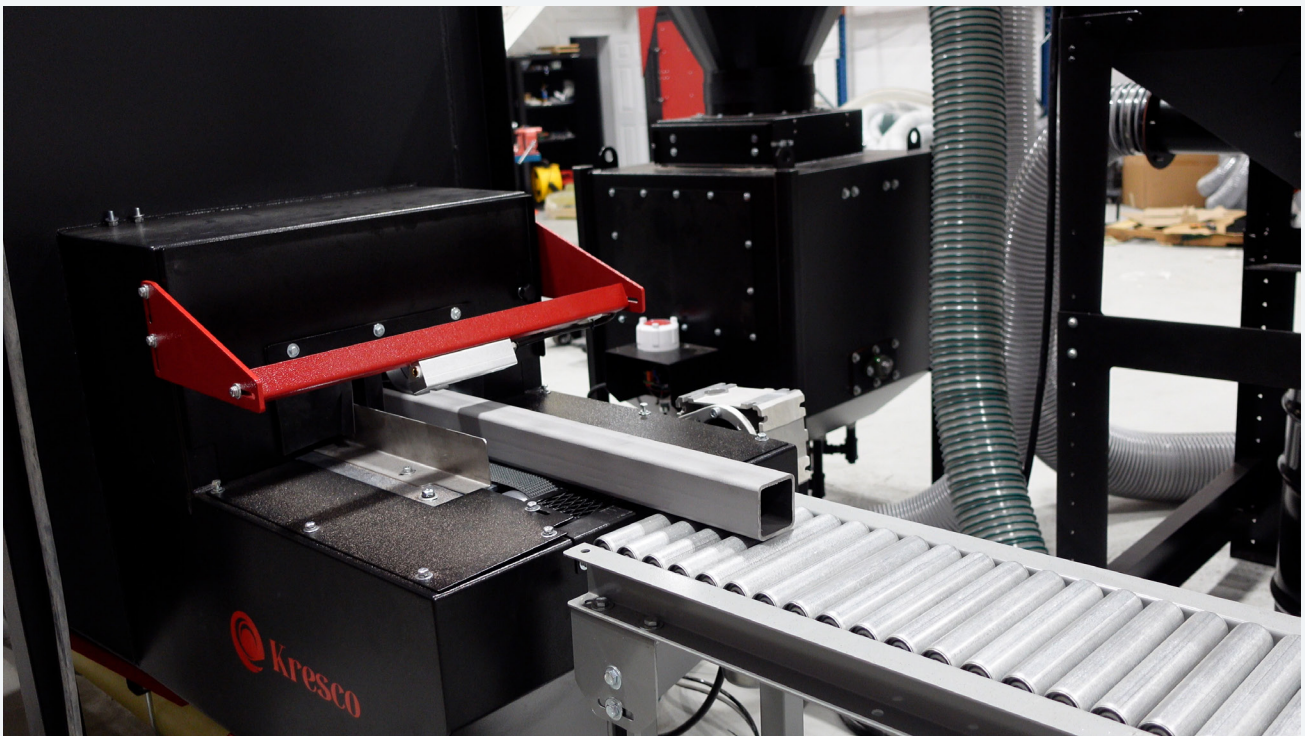
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les pièces traversent la zone de sablage sur un convoyeur. Le chargement/déchargement peut être manuel ou automatique grâce à divers dispositifs de manutention.

À l'intérieur de la zone de sablage, les pièces passent à travers un ensemble de buses de sablage montées selon différents agencements (fixes, mobiles, oscillantes, montées sur une tête rotative, etc.). Selon la vitesse de voyage et le type de convoyeur, les pièces sont exposées uniformément sur toutes leurs surfaces en un seul passage, la plupart du temps.

La forme/taille/poids des pièces, les exigences du processus, le rendement de production visé et la méthode de chargement/déchargement des pièces influenceront la conception finale de la machine.

La ventilation du système est contrôlée par un puissant dépoussiéreur à cartouche et est maintenue à l'intérieur de la chambre de sablage au moyen d'un rideau en caoutchouc et de lames d'air situées aux deux extrémités.

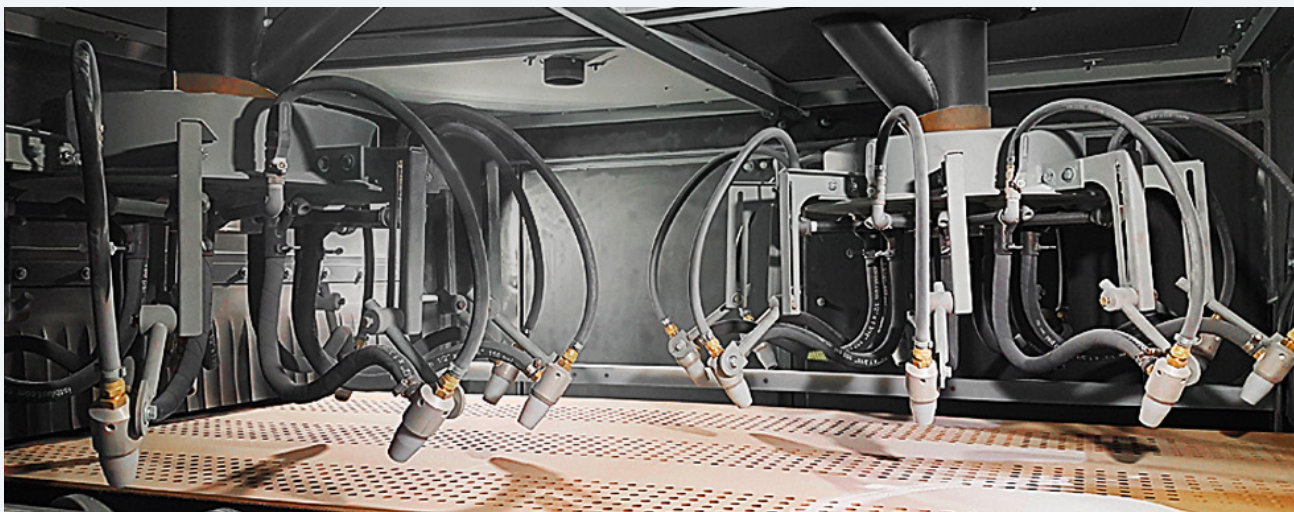
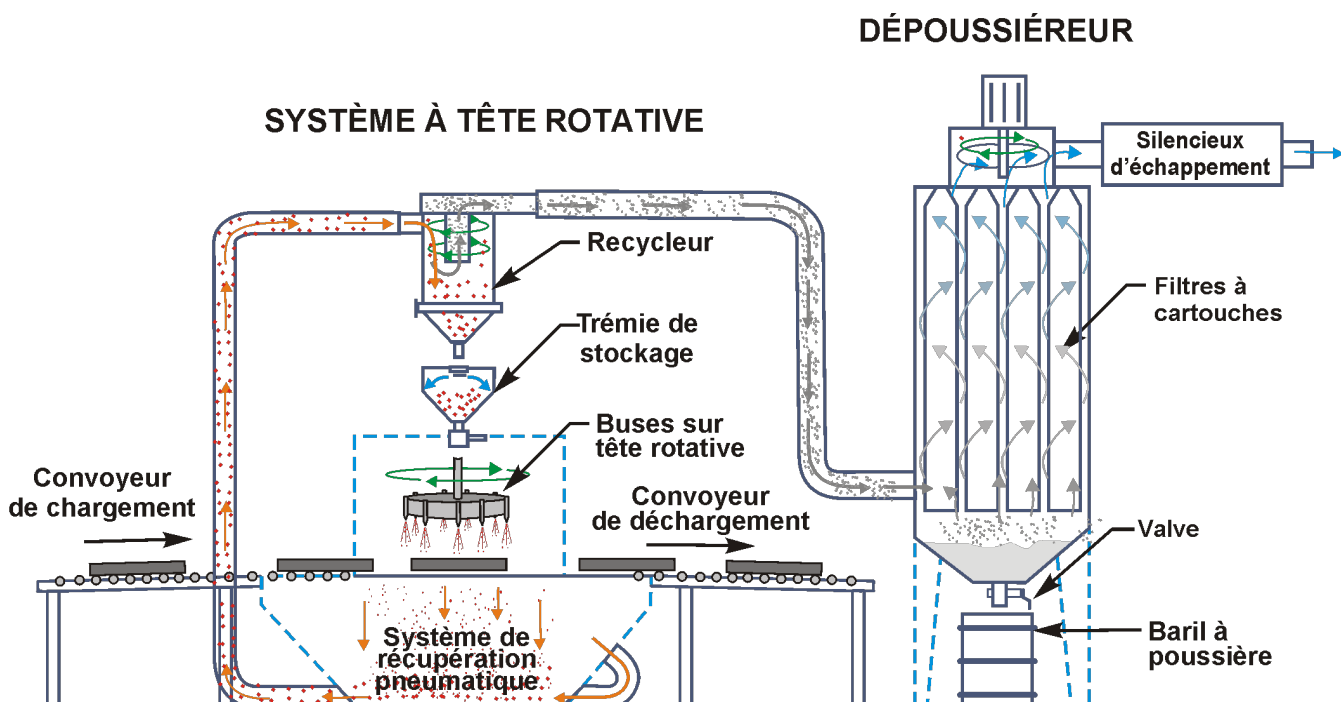


BUSES MONTÉES SUR UNE TÊTE ROTATIVE

La tête rotative est constituée d'une couronne rotative équipée de quatre à cinq pistolets de sablage réglables alimentés par une trémie de stockage située au-dessus.

La tête rotative peut traiter des pièces jusqu'à 3 pieds de largeur à un rythme pouvant aller jusqu'à 40 pieds par heure (selon l'application et la forme et la dimension des pièces).

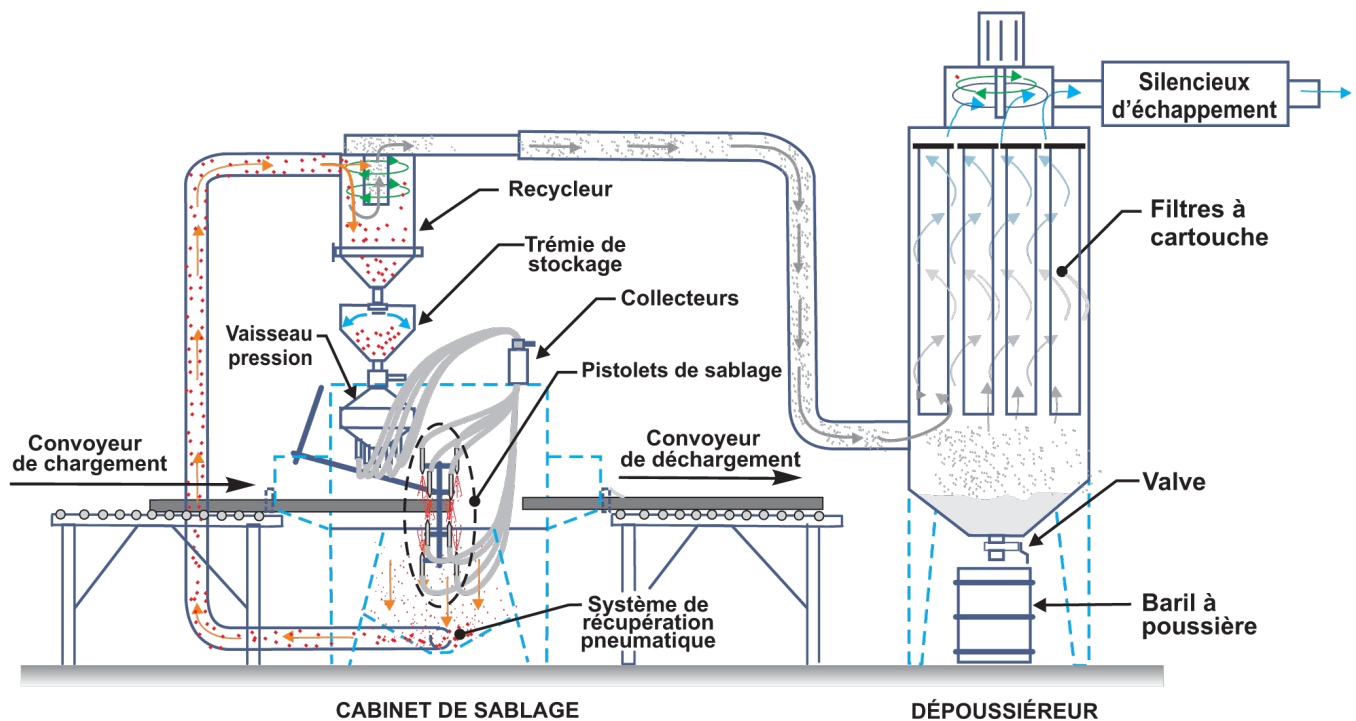
Il convient aux surfaces planes et aux pièces relativement grandes, comme les portes et fenêtres, les panneaux en tôle, etc.



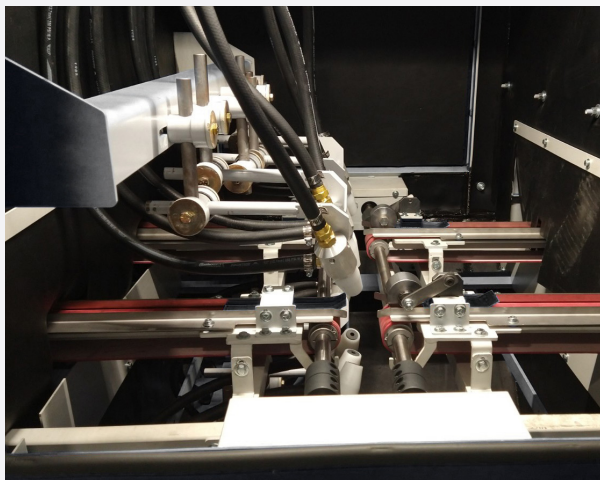
BUSES FIXES, OSCILLANTES OU MONTÉES SUR UN ANNEAU ROTATIF

Les pièces cylindriques (comme les tubes, les extrusions, les tuyaux, etc.) peuvent être traitées avec une variété de configurations de buses : des buses fixes aux buses oscillantes sur un axe vertical ou horizontal ou montées sur un anneau rotatif. Les possibilités sont infinies.

Dans bien des cas, toutes les surfaces des pièces peuvent être traitées en un seul passage, soit à partir de buses situées sous les pièces lorsqu'elles traversent la chambre de sablage, soit à partir d'un convoyeur à rouleaux de forme spéciale qui maintient les pièces en rotation sur elles-mêmes pendant leur déplacement.



DIFFÉRENTES DISPOSITIONS DE BUSES



Buses fixes pour couverture des surfaces supérieures et inférieures



Buses oscillantes sur anneau circulaire pour une couverture à 360°



Buses circulaires pour une couverture à 360°



Buses fixes ou oscillantes pour couvrir les deux côtés des pièces mobiles

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

PANNEAU DE CONTRÔLE AVEC ÉCRAN TACTILE

L'opération des composants critiques est entièrement automatisée grâce à un automate programmable industriel (API) doté d'un écran tactile d'interface homme-machine (HMI). L'API affiche les alarmes en cours et résolues pour un fonctionnement optimal de la machine.

- **Écran principal** : Interface utilisateur simple pour les opérations quotidiennes et les réglages de base
- **Écran alarmes** : Affiche l'historique des alarmes en cours et résolues
- Mode manuel** : Menu protégé par mot de passe pour le personnel d'entretien
- **Rappel d'entretiens** : Programme d'entretien intégré avec rappels



SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DU MÉDIA

Pour optimiser votre procédé et réduire vos coût globaux

Nos cabinets de sablage sont livrés avec un **séparateur cyclonique de particule** qui utilise la force centrifuge pour extraire la poussière et les fines particules (peinture, rouille, media éclaté, etc.) du média abrasif en bonne condition de réutilisation.

Notre conception unique peut traiter des **médias angulaires et spériques de différents matériaux**, granulometries et masses volumiques. Son support autonome permet d'accomoder une multitude d'arrangements de plancher.

Séparateur cyclonique



- 1 Dust, dirt and debris drawn out by the dust collector
- 2 Contaminated media mix from the sandblast cabinet
- 3 Adjustable air inlet to accommodate various types of media
- 4 Large debris dust drawer
- 5 Storage hopper available in different capacities
- 6 Abrasive media in good condition returned to the sandblast cabinet

Spécifications des systèmes de récupération de média

	RB16	RB24	RB30
Diamètre de corps	16"	24"	30"
Flux d'air (CFM)	900 CFM	1,200 CFM	1,800 CFM
Diamètre d'entrée	5" / 6"	6" / 7"	7" / 8"
Diamètre de sortie	7"	8"	8"
Trémie de stockage	Personnalisé à chaque commande en fonction de l'application et de l'objectif de production		

DÉPOUSSIÉREURS À CARTOUCHES

Pour un procédé et un environnement libre de poussières

Tous nos cabinets de sablages sont livrés avec un **puissant dépoussiéreur à cartouches auto-nettoyant** et disponible en différentes capacités de filtration selon les requis de votre procédé et la dimension de votre cabinet.



Survol de la gamme de dépoussiéreurs

	CDC900	CDC1200	CDC1800
Moteur (HP)	2 HP	3 HP	5 HP
Ventilateur (pi ³ /m)	900 pi ³ /m	1 200 pi ³ /m	1 800 pi ³ /m
Cartouches	2	4	4
Superficie de filtration (pi ²)	636 pi ²	1 272 pi ²	1 272 pi ²
Dimensions (L x l x H)	48" x 23" x 120"	48" x 45" x 124"	48" x 45" x 124"
Hauteur pour livraison*	90"	94"	94"
Silencieux du ventilateur (db)	Inférieur à 80 db		

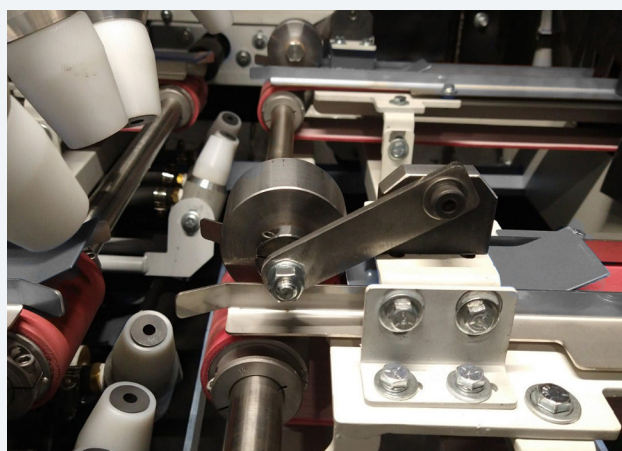
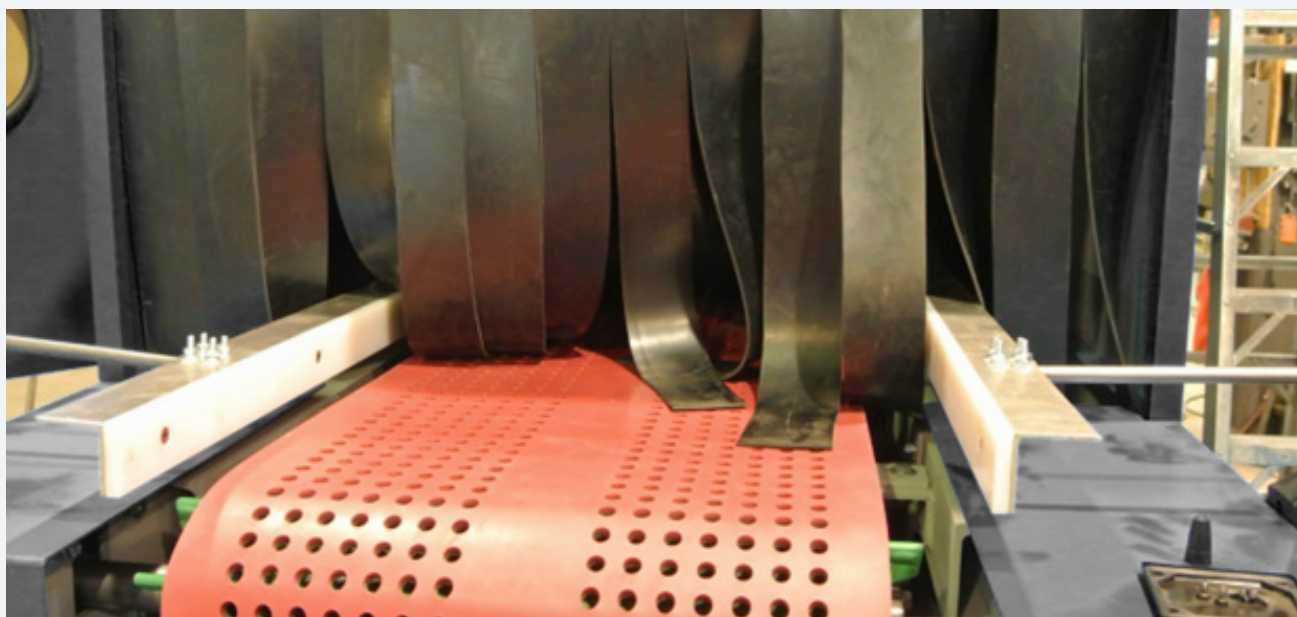
* Pattes ajustables à assembler sur place

CONVOYEURS

Plusieurs types de convoyeurs sont disponibles pour déplacer vos pièces à travers la chaîne de production avec une efficacité et une exposition optimale au jet de sablage.

Nos solutions de transport comprennent également des moyens de faire tourner les pièces pendant leur déplacement ou de les retourner afin d'exposer toutes les surfaces au jet de sablage, ainsi que des guides pour les aider à rester dans la zone de sablage.

Des systèmes de chargement/déchargement optionnels sont disponibles pour faciliter l'alimentation de la machine et ralentir les pièces à leur sortie de la station de nettoyage.



À propos de **Kresco**



Kresco conçoit, fabrique et supporte des équipements industriels de traitement des surfaces. Kresco propose une variété d'équipements standards pour les applications courantes et des équipements conçus sur-mesure pour excéder vos exigences de productivité.

Sablage au jet

- Chambres de sablage
- Cabinets de sablage
- Systèmes de sablage automatisés
- Systèmes de récupération des médias
- Sableuses pressurisées
- Dépoussiéreurs

Recyclage de solvant

- Distilleuses de solvant par lot
- Distilleuses de solvant en flux continu
- Systèmes de refroidisseur d'huile

Grenailage

- Grenailleuse à convoyeur à rouleaux
- Grenailleuse à table rotative
- Grenailleuses à suspension rotative)
- À flux continu sur convoyeur aérien
- Grenailleuses à tapis de culbutage
- Grenailleuses à baril rotatif
- Grenailleuses avec courroie en acier
- Monorail System Blasters
- Grenailleuses de jantes de roue
- Lignes de préservation

Pièces et consommables

- Buses de sablage
- Boyaux de sablage
- Média abrasif
- Valves à air
- Valves de régulation du média
- Cartouches filtrantes
- Sacs de boues industrielles
- Équipements de sécurité et de protection

Peinture

- Chambres à peinture
- Chambres à peinture en poudre
- Four de séchage
- Système d'apport en air tempéré

Services

- Projet clé en main
- Conception sur mesure
- Installation d'équipement
- Démarrage d'équipement
- Formation
- Entretien
- Mise à niveau & modernisation

Tous les systèmes sont fabriqués à la commande et selon les plus hauts standards de qualité dans notre usine de fabrication située au Québec (Canada)..





1404, avenue de la Gare, Mascouche, QC J7K 2Z2
(877) 757-3726 | info@krescosolutions.com | krescosolutions.com