



CHAMBRES DE SABLAGES ET SYSTÈMES DE RÉCUPÉRATION

Enclos de sablage | Système de récupération | Dépoussiéreurs | Sableuses

Kresco propose un service clé en main conception et installation de chambres de sablage et systèmes de récupération conçus pour fournir un environnement propre, sécuritaire et productif pour les opérations de sablage industriels.

Enclos sur mesure

Une conception modulaire qui offre des possibilités de configuration infinies

Les chambres de sablage **Kresco** sont disponibles dans une **variété de tailles pré-conçues et peuvent être personnalisées** pour sabler des produits de pratiquement toutes les dimensions.

Caractéristiques clés

- Fabriqué en panneaux d'acier galvanisé de calibre 14
- Assemblage facile et rapide
- Système d'éclairage LED à haute efficacité
- Porte d'accès aux produits robuste (simple, pliable ou enroulable)

Options disponibles

- Panneaux de calibre 10
- Finition en poudre
- Protection en caoutchouc
- Sécurité de l'opérateur (interrupteur de sécurité de porte, tirette d'urgence, éclairage de sortie)



Système de récupération d'abrasifs

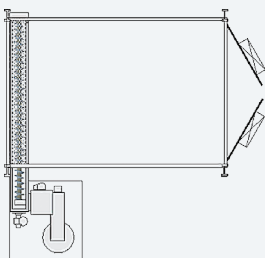
Minimise vos coûts opérationnels et augmente votre productivité

Notre gamme de **systèmes de récupération d'abrasifs mécaniques, pneumatiques et hybrides** est conçue pour nettoyer et recycler les médias abrasifs utilisés pendant les opérations et suivre le rythme de vos opérateurs, en veillant à ce qu'ils ne soient jamais à court d'abrasif.

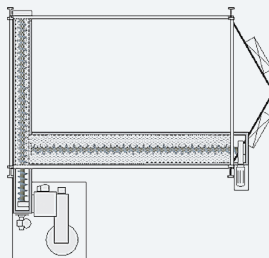
Avantages d'un système de récupération d'abrasifs

- Permet des économies significatives sur la consommation et l'achat d'abrasifs
- Réduit les temps d'arrêt de production dus à la manipulation et au chargement des abrasifs
- Adaptable à tous types d'abrasifs et à toutes tailles de particules
- Améliore la visibilité à l'intérieur de la chambre grâce à un abrasif propre et sans poussière
- Augmente la productivité en maintenant une action abrasive agressive en permanence
- Protection grillagée des fosses excavées disponible jusqu'à une capacité portante de 5 000 lbs

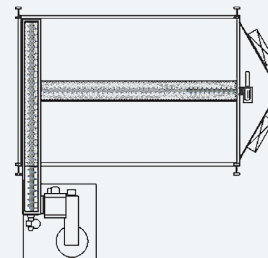
Différentes configurations de plancher



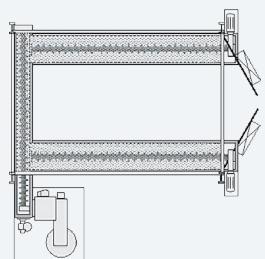
Fosse unique



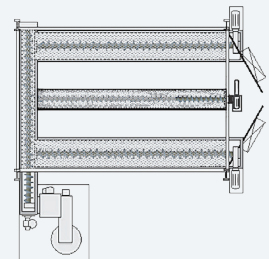
Plancher en L



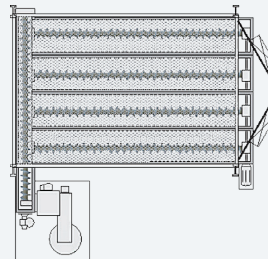
Plancher en T



Plancher en U



Plancher en M



Plancher complet

Système de récupération pneumatique

Solution économique pour les médias légers et les applications propres

Les systèmes de récupération pneumatiques de **Kresco** sont des systèmes **peu coûteux et faciles à opérer** qui peuvent gérer la plupart des médias recyclables* disponibles sur le marché.

Ce système de récupération est disponible avec des fosses de récupération excavées ou hors sol, munie d'une tête d'aspiration pour collecter les médias des compartiments difficiles à renverser.

Caractéristiques clés

- Alimenté par un dépoussiéreur à cartouche de 7.5 hp / 900 cfm
- Tuyauterie robuste en uréthane
- Configuration multi-pit disponible
- Compatibles avec la plupart des médias*
- Récupère jusqu'à 2,000 lbs par heure

**Les médias à haute densité tels que la grenaille d'acier GH-36 les billes d'acier S-230 ne sont pas compatibles avec ce système*



Séparateur cyclonique



- 1 Poussières et particules atmosphériques aspirées vers le dépoussiéreur
- 2 Média contaminé aspiré depuis la chambre de sablage
- 3 Entrée d'air ajustable pour accommoder différents types de média
- 4 Tirroir à débris
- 5 Média abrasif en bonne condition retourné vers le pot de sablage

Système de récupération mécanique

Solution robuste pour la production à haut volume et les applications poussiéreuses

Le système de récupération mécanique de **Kresco** est conçu pour les applications à haut volume et les conditions extrêmes. Il permet traiter tous les types d'abrasifs et de contaminants, et permet alimenter en continu jusqu'à 4 opérateurs simultanément.

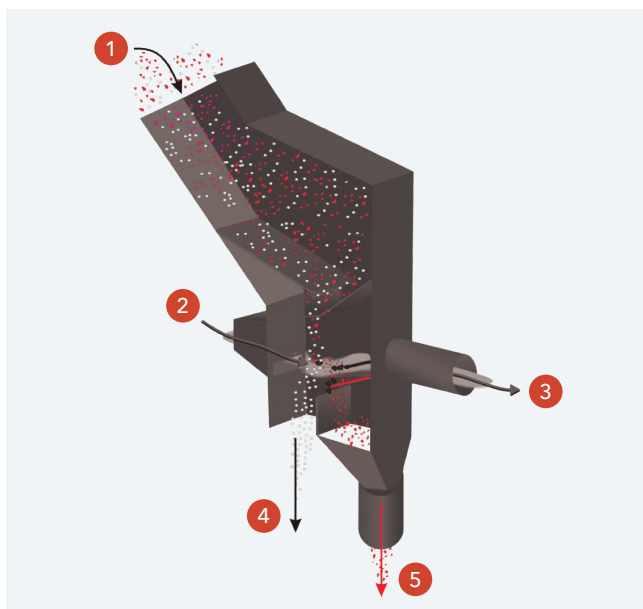
Ce système de récupération utilise une vis sans fin excavée et un élévateur à godets pour récupérer les abrasifs usagés. La configuration de la fosse au sol permet de couvrir l'ensemble du sol, éliminant ainsi le balayage des abrasifs après la production.

Caractéristiques clés

- Convoyeur à vis sans fin robuste
- Élévateur à godets
- Système de nettoyage à air réglable
- Moteur à entraînement direct à vitesse lente réduisant l'usure et l'entretien
- Convient à tous types d'abrasifs et d'applications
- Récupère jusqu'à 10 000 lbs par heure



Système de nettoyage à air



- 1 Chute du médias contaminés depuis l'élévateur à godets
- 2 Débits d'air réglables pour contrôler la densité des particules rejetées
- 3 Poussières et particules fines aspirées vers le dépoussiéreur
- 4 Les médias en bon état retournent dans le pot de sablage
- 5 Les médias éclatés sont détournés vers le baril de rejet

Systeme de récupération hybride

La solution idéale qui offre le meilleur des deux systèmes

Le système hybride combine la robustesse d'un système mécanique à la fiabilité d'un système pneumatique. Ce système de milieu de gamme est pratique lorsque l'excavation est limitée ou lorsque la hauteur du plafond ne permet pas l'installation d'un élévateur à godets.

Caractéristiques clés

- Convient aux applications extrêmes sans bloquer les fosses de récupération
- Convoyeurs à vis sans fin excavée avec moteur à engrenages à entraînement direct
- Alimenté par un dépoussiéreur à cartouche de 7.5 hp / 900 cfm
- Hauteur minimum du plafond de 20 pieds
- Récupère jusqu'à 2,000 lbs par heure

Panneau électrique

Des opérations simplifiées pour les opérateurs et le personnel d'entretien

Nos systèmes sont pilotés par un automate programmable intelligent doté d'une interface utilisateur intuitive à écran tactile qui surveille, contrôle et signale les opérations critiques. Un programme d'entretien préventif intégré alerte lorsqu'il est temps d'effectuer l'entretien du système.



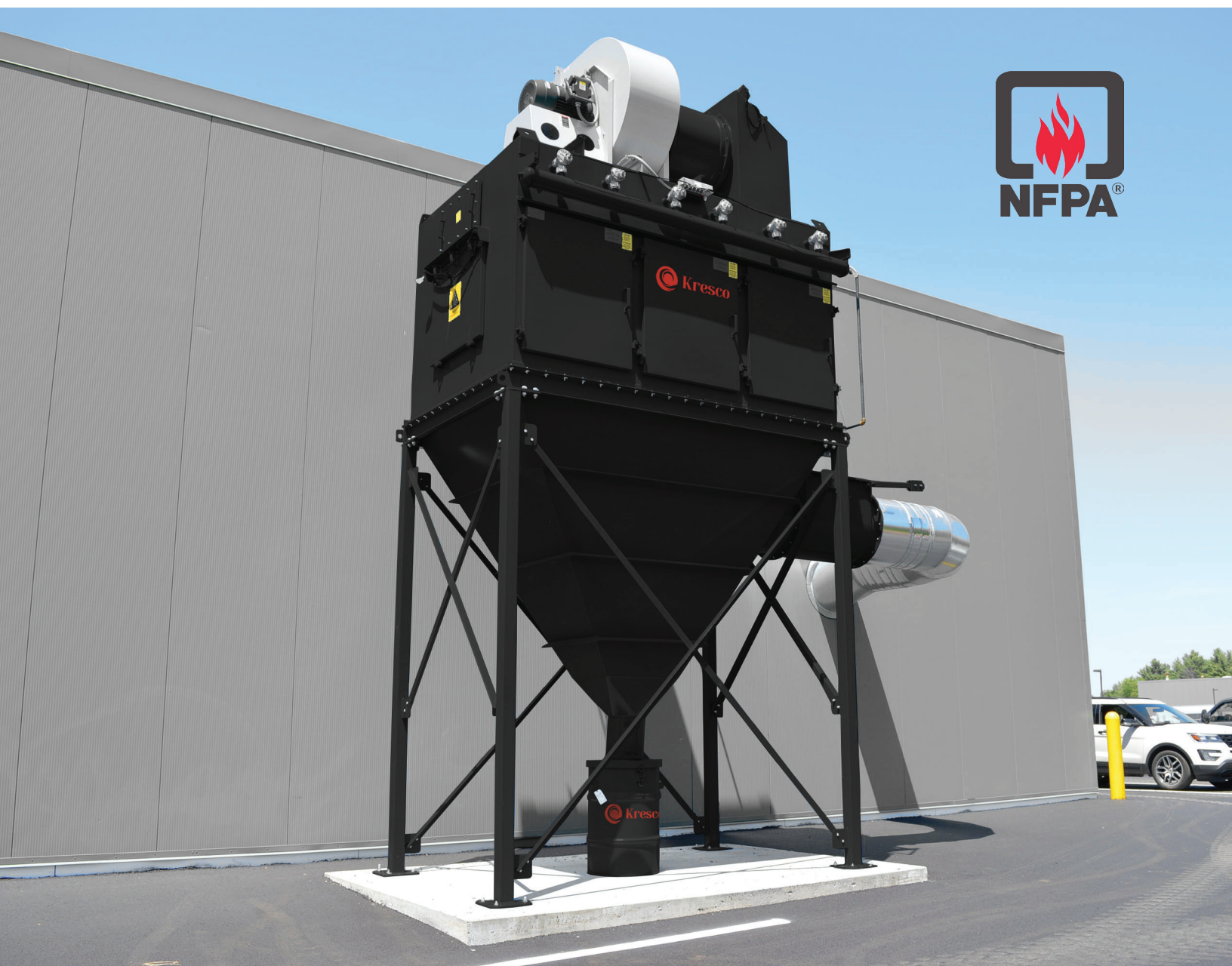
Caractéristiques clés

- Interface utilisateur à écran tactile 7"
- Programme d'entretien intégré
- Alarmes et résolutions
- Mode automatique pour l'opérateur
- Compte d'heures et indicateur de l'usure
- Disponible en divers requis électriques

Dépoussiéreurs à cartouche de haute efficacité

Nos chambres de sablage sont livrées avec un **puissant dépoussiéreur à cartouche autonettoyant** disponible en différentes capacités de filtration et jusqu'à 150 000 cfm selon la dimension de votre chambre et des exigences de votre procédé.

Une vaste gamme de **fonctionnalités antidéflagrantes** est disponible pour répondre aux exigences de protection incendie de la NFPA.



Options disponibles

Des options qui améliorent la productivité et la sécurité de vos opérateurs

Systèmes de manutention

Élimine les temps d'arrêt coûteux dus à la manutention et au chargement des pièces.



Plancher amovible



Monorail aérien

Interrupteurs à distance

Contrôles étendus des vannes de la sableuse depuis l'intérieur de la chambre permettant à l'opérateur d'effectuer des opérations critiques sans avoir à retirer son EPI et à sortir de la chambre.



Sablage / Air seulement



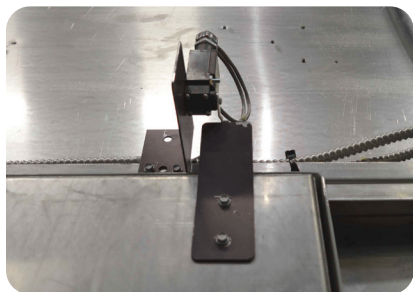
**Vaisseau pressurisé /
Vaisseau dépressurisé**

Options disponibles

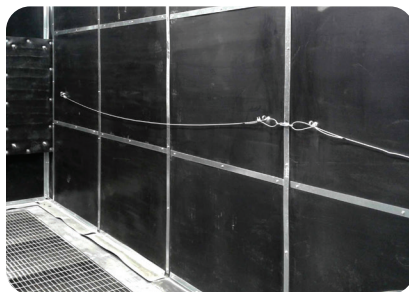
Des options qui améliorent la productivité et la sécurité de vos opérateurs

Options de sécurité

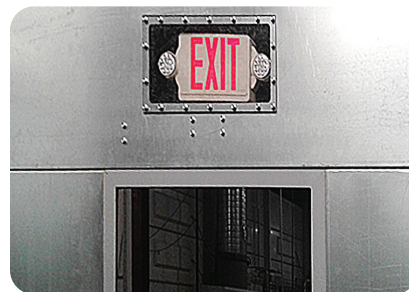
Protégez vos travailleurs et vos environnements des poussières potentiellement dangereuses.



Interrupteur de porte



Tirette d'urgence



Sortie de secours

EPI et protection respiratoire

Kresco est un distributeur autorisé des équipements de filtration d'air, de surveillance des gaz et de respirateurs **GVS / RPB Safety** pour vous aider à fournir un air respirable de Gare D à vos opérateurs.



Respirateur Nova 3



Systèmes de surveillance, de filtration et d'alimentation en air

Conforme au code

au Canada et aux États-Unis

Nos chambres de sablage et nos produits d'ingénierie sont approuvés et conformes au code pour les utilisations industrielles et commerciales au Canada et aux États-Unis.



À propos de Kresco



Kresco conçoit, fabrique et supporte des équipements industriels de traitement des surfaces. Kresco propose une variété d'équipements standards pour les applications courantes et des équipements conçus sur-mesure pour excéder vos exigences de productivité.

Sablage au jet

- Chambres de sablage
- Cabinets de sablage
- Systèmes de sablage automatisés
- Systèmes de récupération des médias
- Sableuses pressurisées
- Dépoussiéreurs

Recyclage de solvant

- Distilleuses de solvant par lot
- Distilleuses de solvant en flux continu
- Systèmes de refroidisseur d'huile

Grenailage

- Grenailleuse à convoyeur à rouleaux
- Grenailleuse à table rotative
- Grenailleuses à suspension rotative)
- À flux continu sur convoyeur aérien
- Grenailleuses à tapis de culbutage
- Grenailleuses à baril rotatif
- Grenailleuses avec courroie en acier
- Monorail System Blasters
- Grenailleuses de jantes de roue
- Lignes de préservation

Pièces et consommables

- Buses de sablage
- Boyaux de sablage
- Média abrasif
- Valves à air
- Valves de régulation du média
- Cartouches filtrantes
- Sacs de boues industrielles
- Équipements de sécurité et de protection

Peinture

- Chambres à peinture
- Chambres à peinture en poudre
- Four de séchage
- Système d'apport en air tempéré

Services

- Projet clé en main
- Conception sur mesure
- Installation d'équipement
- Démarrage d'équipement
- Formation
- Entretien
- Mise à niveau & modernisation

Tous les systèmes sont fabriqués à la commande et selon les plus hauts standards de qualité dans notre usine de fabrication située au Québec (Canada).





1404, avenue de la Gare, Mascouche, QC J7K 2Z2
(877) 757-3726 | info@krescosolutions.com | krescosolutions.com