



RECYCLEURS DE SOLVANT SÉRIE SR

**Conçu pour recycler efficacement et en toute sécurité
vos solvants usés et autres produits chimiques**

Notre processus de distillation entièrement
automatisé permet d'obtenir un produit
distillé propre et prêt à l'usage.

Recycleurs de solvant Série SR

Conçu pour récupérer sur place vos solvants et produits chimiques.

Nos unités sont sécuritaires et conçues pour contrôler et éliminer les vapeurs nocives. Elles sont entièrement automatisées et pratiquement sans entretien : le démarrage du processus ne prend que quelques minutes.

Marchés

- Revêtements et peintures industriels
- Industrie de l'impression et de l'emballage
- Transformation du bois et ébénisterie
- Fabrication et transformation du plastique
- Fabrication générale
- Procédés de nettoyage à base de solvant

Avantages pour votre entreprise

- Économiser jusqu'à 97 % sur vos coûts d'achat et de disposition des solvants usés
- Se conformer aux réglementations en matière de gestion des déchets toxiques
- Mettre en oeuvre des pratiques respectueuses de l'environnement
- Réduire vos stocks de solvants usagés

Principales caractéristiques



Taux de récupération
97% et plus



Élimine
90% des déchets



Temps de cycle
4 à 6 heures



Température de fonctionnement
40-200°C
104-390°F



Recycle les solvants les plus populaires
incluant le mineral spirit, flexo, litho et autre.



Facile à utiliser
procédé entièrement automatisé et contrôlé par un PLC



Certifié
par la plus longue garantie du fabricant
2 ans



Normes de sécurité¹
Class I, Div. 1, Group D
UL standard 2208
CSA C22.2 No. 30



Conforme aux codes NFPA2 Codes²
codes 30, 33, 70

¹ Certifié par QPS aux normes UL 2208 et CSA C22.2 No. 30 au Canada et aux U.S.A. selon l'article class I, Div. 1, Group D Hazardous locations.

² nfpa.org. Il est de votre responsabilité de vérifier la preuve de certification avant d'utiliser de tels systèmes dans votre établissement.

SR30 / SR30V



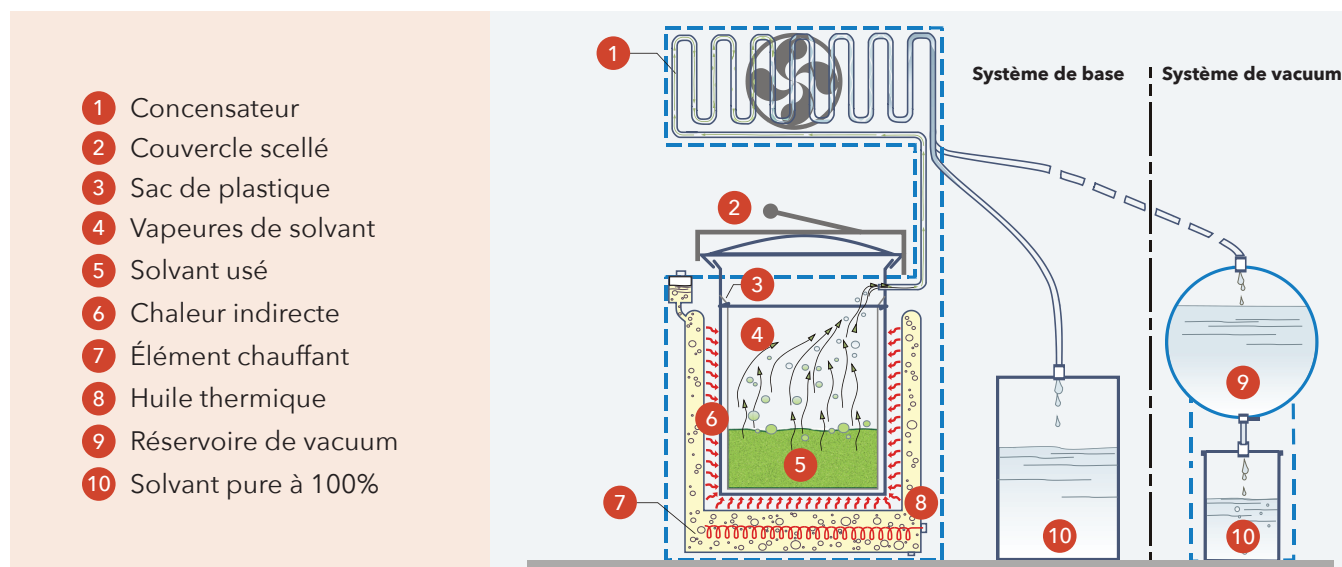
SR60 / SR60V



	SR30	SR30V	SR60	SR60V
Consommation/requis électrique* (240 V - 1 Ph)	11,7A / 15 A		24,7A / 30 A	
Capacité de la bouilloire (gal / L)	8 / 30		16 / 60	
Productivité (gal / l par heure)	1.5-2.5 / 6-10		3-6 / 12-18	
Élément chauffant (kW)	2.5		5	
Dimensions (L x W x H)	25¾" x 26¼" x 63¼"	25¾" x 43" x 63¼"	30¼" x 31⅝" x 77½"	30¼" x 80⅝" x 77½"

*L'alimentation électrique varie de 208 à 240 V et est disponible en 50 ou 60 Hz. L'ampérage nominal et requis (A) est donné pour 240 V à 60 Hz

Principe de fonctionnement



SR120 / SR120V / SR180 / SR180V



SR240 / SR240V

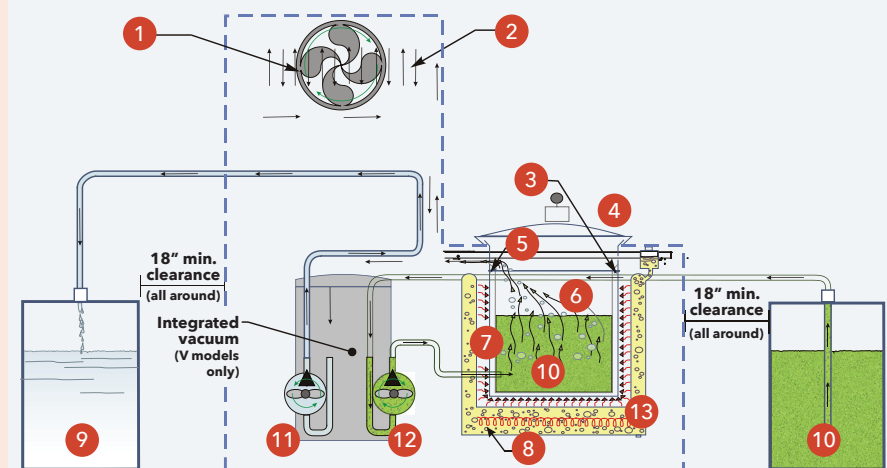


		SR120	SR120V	SR180	SR180V	SR240	SR240V
Requis électrique*	480 V - 3 Ph	22.8 A / 30 A		20.0 A / 25 A		24.8 A / 30 A	
	600 V - 3 Ph	18.3 A / 25 A		16.9 A / 20 A		19.5 A / 20 A	
Capacité de la bouilloire (gal / L)		32 / 120		48 / 180		64 / 240	
Productivité (gal / l par heure)		5-8 / 20-30		10-15 / 40-60		12-15 / 48-60	
Élément chauffant (kW)		10		15		18	
Dimensions (L x W x H)		46" x 73" x 85"				45" x 80 ⁵ / ₈ " x 77 ⁵ / ₈ "	

*La consommation et les requis électriques peuvent varier de 380 à 400 V (400 V), 460 à 480 V (480 V) et 575 à 600 V (600 V) et sont disponibles en 50 ou 60 Hz. L'ampérage nominal et requis (A) est donné pour 400 V, 480 V et 600 V à 60 Hz.

Principe de fonctionnement

- 1 Ventilateur
- 2 Condensateur
- 3 Sac de plastic
- 4 Couvercle scellé
- 5 Clip de maintien
- 6 Vapeurs de solvant
- 7 Chaleur indirecte
- 8 Élément chauffant
- 9 Solvant pur à 100%
- 10 Solvant utilisé
- 11 Pompe à solvant pur
- 12 Pompe à solvant utilisé
- 13 Huile thermique



Systeme de chauffage indirect

La cuve en acier inoxydable 304 est isolée et chauffée par un élément chauffant imprégné d'huile thermique synthétique à haute température. Notre système convient aux solvants avec un point de distillation allant jusqu'à 225°C / 437°F (avec kit haute température en option).



Cuve de distillation

D'une construction robuste en acier inoxydable 304 et isolé avec un polyuréthane 4 pouces. Nos cuves de distillation sont hermétiquement fermées avec un levier de verrou et un couvercle scellé pour des conditions de travail sûres et optimales..



Chauffage à résistance électrique

Tous nos recycleurs sont équipés d'éléments chauffants rapides et antidéflagrants. Plage de température: 100°F - 390°F / 40°F - 200°C.



Condenseur avec ventilateur moteur

Un condenseur équipé d'un ventilateur avec moteur antidéflagrant à haut rendement maintient le système à une température sécuritaire.



Kit haute température (option)

Le kit haute température comprend une huile thermique synthétique haute température, un générateur de vide et un réservoir d'expansion plus grand pour chauffer les solvant ayant un point de distillation supérieur à 180°C / 356°F. La température maximale de fonctionnement est de 225°C / 437°F.

Processus contrôlé par PLC

Le processus de distillation est entièrement automatisé, grâce au contrôleur logique programmable (PLC) intuitif monté sur la façade et muni d'un logiciel propriétaire de Kresco.

- Paramètres de fonctionnement programmables
- Autodiagnostic des défauts avec signal d'alarme
- Calendrier d'entretien intégré
- Fonctionnement entièrement automatisé



Boîtier de témoins lumineux externe (option)

Le boîtier de témoins lumineux externe permet la surveillance à distance du recycleur. Le boîtier émet des signaux lumineux vert-jaune-rouge pour indiquer le statut de fonctionnement du système (en cours de fonctionnement, en refroidissement, en panne, prêt pour un nouveau cycle).

Consommables



Sac de plastique haute température

Les sacs de boues en polyéthylène sont conçus pour résister aux températures élevées et aux agents chimiques. Les sacs permettent de retirer les résidus de solvants une fois le cycle terminé. Ils doivent ensuite être éliminés en toute sécurité après chaque cycle.



Huile thermique

La formule exclusive d'huile thermique de Kresco permet un chauffage rapide et augmente le transfert de chaleur vers la cuve de distillation. L'huile doit être remplacée toutes les 2 000 heures de fonctionnement pour garantir des conditions de chauffe optimales.

Système de vacuum

Le vacuum diminue le point d'ébullition des solvants de 20% à 30%, réduisant ainsi la consommation énergétique et améliorant la qualité globale du procédé.

Le vacuum est nécessaire pour la distillation de solvants plus lourds que l'air, tels que l'essence minérale, le naphta et le diluant pour peinture Varsol.

Il est fortement recommandé pour optimiser le processus de distillation des solvants les plus courants, tels que l'acétone, le MEK et le diluant pour laque, lorsque de l'air comprimé est disponible.

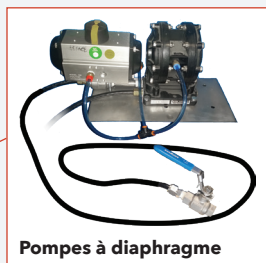


Kit de protection anti-débordement (option)

Le kit de protection contre le débordement empêche aux opérateurs distraits qui ont oublié de vider le réservoir à vide de démarrer un nouveau processus. Un capteur situé à l'intérieur du réservoir à vide interrompra le remplissage et avertira l'opérateur de d'abord vider le réservoir.

Système de remplissage automatique du solvant utilisé

Le système de remplissage automatique des solvants usés est contrôlé par un détecteur de haut niveau et est soutenu par des minuteries de séquence de remplissage dans le PLC.



Pompes à diaphragme



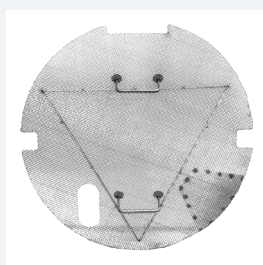
Boyaux de transfert

Composants optionnels



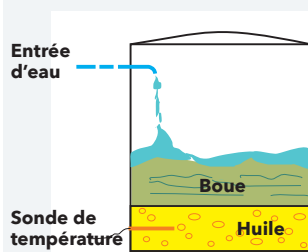
Mise à niveau de la tuyauterie en acier inoxydable

La mise à niveau du condenseur et de la tuyauterie en acier inoxydable fournit une protection additionnelle contre les solvants hautement corrosifs et prolonge la durée de vie de l'équipement.



Disque brise-mousse

Le disque brise-mousse est parfois nécessaire pour la distillation de certains solvants afin d'éviter la formation de mousse qui pourrait affecter la performance du procédé.



Dispositif de surveillance des boues

Ce dispositif protège votre lieu de travail contre les risques d'incendie lors du traitement de solvants hautement volatils. Lorsque les boues atteignent une température limite durant un cycle, ce dispositif interrompt le chauffage et passe en mode refroidissement jusqu'à ce qu'une température sécuritaire soit obtenue. Les unités plus grandes (SR120, SR180 et SR240) sont munies de gicleurs qui pulvérisent de l'eau à l'intérieur de la cuve pour accélérer le refroidissement.



Refroidisseur d'huile thermique

Le refroidisseur d'huile permet d'accélérer le temps refroidissement des boues après un cycle. Cet échangeur de chaleur multiplaques de condensation évacue rapidement la chaleur de l'huile, ce qui permet d'obtenir une température plus sécuritaire pour l'opérateur et d'être prêt pour un nouveau cycle plus rapidement. La température maximale de fonctionnement est 225°C /43°F.

Dispositifs de manutention des boues

SR120 / SR120V / SR180 / SR180V / SR240 / SR240V



Panier à résidu

Le panier de levage facilite le retrait du sac de boues de la cuve une fois le processus de distillation terminé. Il peut être fixé sur une palan ou sur un bras de levage en option.



Bras de levage

Le bras de levage est muni d'une manivelle qui réduit le niveau d'effort requis pour soulever le panier à boues de la cuve. Requiert le panier à résidu.

Calculez vos économies!

La plupart de nos clients ont obtenu un retour sur investissement (ROI) en seulement 4 à 12 mois!



ou utilisez notre
Calculateur ROI

Estimez le vôtre aujourd'hui!

ANALYSE DU RETOUR SUR INVESTISSEMENT ESPÉRÉ	EXEMPLE	CALCULEZ LE VÔTRE	
A. Solvant utilisé mensuellement	55 gal / 208 L		gal/L
B. Coût de remplacement du solvant pur	\$5.00	\$	
C. Frais de disposition du solvant usé	\$4.00	\$	
D. Total (B+C)*A =	\$495.00	\$	
E. Économies mensuelles (D*0.9) (perte d'environ 10% dûe à l'évaporation)	\$445.50	\$	
F. Économies annuelles espérée (E*12 months)	\$5 346.00	\$	
G. Coûts d'opération (consommables, électricité, MOD, etc.) (F*0.1)	\$534.60	\$	
J. Économies nettes annuelles grâce au recycleur	\$4 811.40	\$	

Témoignages clients

Ce qu'ils ont à dire à propos de Kresco



"Facile à mettre en marche. Facilité d'utilisation. Pratiquement sans entretien autre que la vidange d'huile thermique annuelle et le remplacement du joint de couvercle. Il y a 4 solvants principaux dans le mélange. Le mélange de solvants récupéré est presque transparent. Le retrait des boues, le nettoyage du réservoir et le rechargement prennent 30 minutes. Les économies sont importantes si le recycleur fonctionne tous les jours."

Keven King

Finish Equipment/HazMat Supervisor

ROI*: 7 mois

Volume recyclé: 330 gal/mois

Solvant(s) recyclé(s): Mélanges liés à la peinture et aux teintures



"Cela nous permet d'économiser beaucoup d'argent, de réduire les quantités de matières dangereuses éliminées hors site et l'achat d'acétone vierge. Nous vendons également nos excédents d'acétone distillée aux entreprises de finition des métaux à proximité."

John Earl

Environmental Manager

ROI*: 5 mois

Volume recyclé: 765 gal/mois

Solvant(s) recyclé(s): Acétone



"Très bonne unité de récupération de solvant, facile à utiliser et pas du tout complexe à gérer. Je suis très satisfait de ce système."

Normand Reid

General Manager

ROI*: 15 mois

Volume recyclé: 493 gal/month

Solvant(s) recyclé(s): Mélanges liés à la peinture et aux teintures

**Retour sur investissement*

À propos de **Kresco**



Kresco conçoit, fabrique et supporte des équipements industriels de traitement des surfaces. Kresco propose une variété d'équipements standards pour les applications courantes et des équipements conçus sur-mesure pour excéder vos exigences de productivité.

Sablage au jet

- Chambres de sablage
- Cabinets de sablage
- Systèmes de sablage automatisés
- Systèmes de récupération des médias
- Sableuses pressurisées
- Dépoussiéreurs

Grenailage

- Grenailleuse à convoyeur à rouleaux
- Grenailleuse à table rotative
- Grenailleuses à suspension rotative)
- À flux continu sur convoyeur aérien
- Grenailleuses à tapis de culbutage
- Grenailleuses à baril rotatif
- Grenailleuses avec courroie en acier
- Monorail System Blasters
- Grenailleuses de jantes de roue
- Lignes de préservation

Peinture

- Chambres à peinture
- Chambres à peinture en poudre
- Four de séchage
- Système d'apport en air tempéré

Recyclage de solvant

- Distilleuses de solvant par lot
- Distilleuses de solvant en flux continu
- Systèmes de refroidisseur d'huile

Pièces et consommables

- Buses de sablage
- Boyaux de sablage
- Média abrasif
- Valves à air
- Valves de régulation du média
- Cartouches filtrantes
- Sacs de boues industrielles
- Équipements de sécurité et de protection

Services

- Projet clé en main
- Conception sur mesure
- Installation d'équipement
- Démarrage d'équipement
- Formation
- Entretien
- Mise à niveau & modernisation

Tous les systèmes sont fabriqués à la commande et selon les plus hauts standards de qualité dans notre usine de fabrication située au Québec (Canada)..





1404, avenue de la Gare, Mascouche, QC J7K 2Z2
(877) 757-3726 | info@krescosolutions.com | krescosolutions.com