



SABLEUSE À TAPIS DE CULBUTAGE CAOUTCHOUTÉ

La sableuse à tapis de culbutage caoutchouté de **Kresco** permet un traitement par lots efficace et abordable pour le nettoyage, le grenaillage et la finition automatisés de petites pièces.



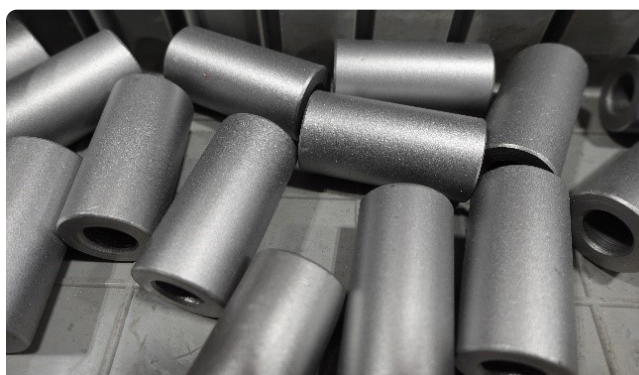
APPLICATIONS COURANTES

Les sableuses à courroie en caoutchouc automatisent le nettoyage, le grenaillage et la finition des petites pièces. Pour certains types de pièces, aucune autre méthode de finition ne peut rivaliser avec ces machines robustes en termes de rapidité et de qualité de finition.

Ce système est conçu pour la production par lots de pièces relativement petites qui peuvent résister aux chocs et aux chutes les unes contre les autres (quincaillerie, pièces forgées, pièces moulées, etc.).



Avant



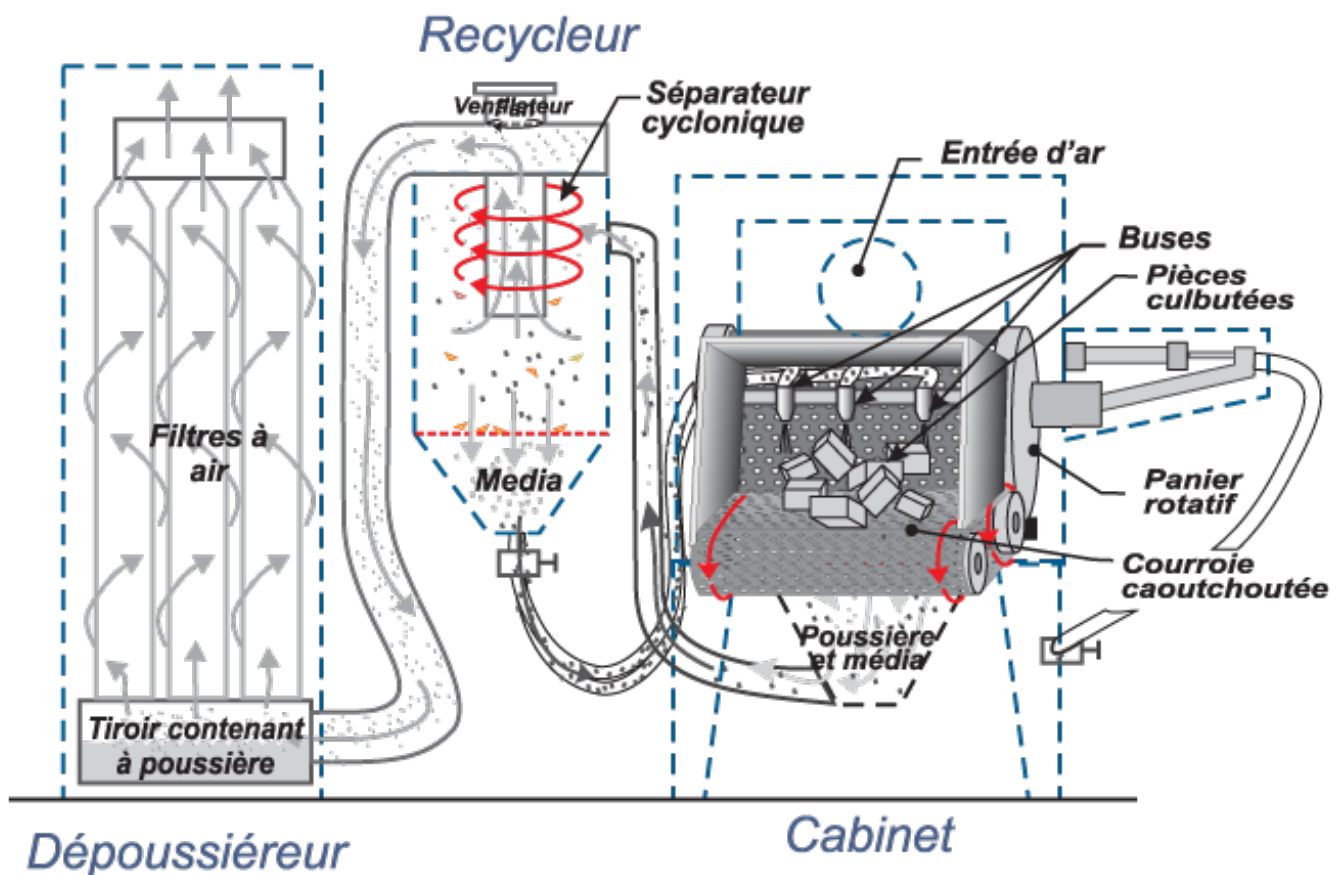
Après

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Chargez simplement les pièces sur la courroie perforée en caoutchouc, réglez la minuterie de précision en fonction du rendement souhaité et laissez la sableuse à tapis caoutchouté faire le travail.

Les pièces seront maintenues en culbutage sur la courroie caoutchoutée afin d'exposer la totalité de leurs surfaces de manière aléatoire aux jets d'abrasifs situés au-dessus.

Une fois le processus terminé, il suffit d'ouvrir la porte de la chute de déchargement et de récupérer les pièces dans un contenant ou de les charger sur un convoyeur en route vers le processus de fabrication suivant.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

PANNEAU DE CONTRÔLE AVEC ÉCRAN TACTILE

L'opération des composants critiques est entièrement automatisée grâce à un automate programmable industriel (API) doté d'un écran tactile d'interface homme-machine (HMI). L'API affiche les alarmes en cours et résolues pour un fonctionnement optimal de la machine.

- **Écran principal** : Interface utilisateur simple pour les opérations quotidiennes et les réglages de base
- **Écran alarmes** : Affiche l'historique des alarmes en cours et résolues
- Mode manuel** : Menu protégé par mot de passe pour le personnel d'entretien
- **Rappel d'entretiens** : Programme d'entretien intégré avec rappels



SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DU MÉDIA

Pour optimiser votre procédé et réduire vos coût globaux

Nos cabinets de sablage sont livrés avec un **séparateur cyclonique de particule** qui utilise la force centrifuge pour extraire la poussière et les fines particules (peinture, rouille, media éclaté, etc.) du média abrasif en bonne condition de réutilisation.

Notre conception unique peut traiter des **médias angulaires et spériques de différents matériaux**, granulometries et masses volumiques. Son support autonome permet d'accomoder une multitude d'arrangements de plancher.

Séparateur cyclonique



- 1 Dust, dirt and debris drawn out by the dust collector
- 2 Contaminated media mix from the sandblast cabinet
- 3 Adjustable air inlet to accommodate various types of media
- 4 Large debris dust drawer
- 5 Storage hopper available in different capacities
- 6 Abrasive media in good condition returned to the sandblast cabinet

Spécifications des systèmes de récupération de média

	RB16	RB24	RB30
Diamètre de corps	16"	24"	30"
Flux d'air (CFM)	900 CFM	1,200 CFM	1,800 CFM
Diamètre d'entrée	5" / 6"	6" / 7"	7" / 8"
Diamètre de sortie	7"	8"	8"
Trémie de stockage	Personnalisé à chaque commande en fonction de l'application et de l'objectif de production		

DÉPOUSSIÉREURS À CARTOUCHES

Pour un procédé et un environnement libre de poussières

Tous nos cabinets de sablages sont livrés avec un **puissant dépoussiéreur à cartouches auto-nettoyant** et disponible en différentes capacités de filtration selon les requis de votre procédé et la dimension de votre cabinet.



Survol de la gamme de dépoussiéreurs

	CDC900	CDC1200	CDC1800
Moteur (HP)	2 HP	3 HP	5 HP
Ventilateur (pi³/m)	900 pi³/m	1 200 pi³/m	1 800 pi³/m
Cartouches	2	4	4
Superficie de filtration (pi²)	636 pi²	1 272 pi²	1 272 pi²
Dimensions (L x l x H)	48" x 23" x 120"	48" x 45" x 124"	48" x 45" x 124"
Hauteur pour livraison*	90"	94"	94"
Silencieux du ventilateur (db)	Inférieur à 80 db		

* Pattes ajustables à assembler sur place

À propos de **Kresco**



Kresco conçoit, fabrique et supporte des équipements industriels de traitement des surfaces. Kresco propose une variété d'équipements standards pour les applications courantes et des équipements conçus sur-mesure pour excéder vos exigences de productivité.

Sablage au jet

- Chambres de sablage
- Cabinets de sablage
- Systèmes de sablage automatisés
- Systèmes de récupération des médias
- Sableuses pressurisées
- Dépoussiéreurs

Grenailage

- Grenailleuse à convoyeur à rouleaux
- Grenailleuse à table rotative
- Grenailleuses à suspension rotative)
- À flux continu sur convoyeur aérien
- Grenailleuses à tapis de culbutage
- Grenailleuses à baril rotatif
- Grenailleuses avec courroie en acier
- Monorail System Blasters
- Grenailleuses de jantes de roue
- Lignes de préservation

Peinture

- Chambres à peinture
- Chambres à peinture en poudre
- Four de séchage
- Système d'apport en air tempéré

Recyclage de solvant

- Distilleuses de solvant par lot
- Distilleuses de solvant en flux continu
- Systèmes de refroidisseur d'huile

Pièces et consommables

- Buses de sablage
- Boyaux de sablage
- Média abrasif
- Valves à air
- Valves de régulation du média
- Cartouches filtrantes
- Sacs de boues industrielles
- Équipements de sécurité et de protection

Services

- Projet clé en main
- Conception sur mesure
- Installation d'équipement
- Démarrage d'équipement
- Formation
- Entretien
- Mise à niveau & modernisation

Tous les systèmes sont fabriqués à la commande et selon les plus hauts standards de qualité dans notre usine de fabrication située au Québec (Canada)..





1404, avenue de la Gare, Mascouche, QC J7K 2Z2
(877) 757-3726 | info@krescosolutions.com | krescosolutions.com