



CHAMBRE À PEINTURE

Série industrielle

Découvrez la gamme industrielle de chambres à peinture, unite d'apport en air (AMU), salles de préparation et salles de séchage **Kresco** conçue pour atteindre les plus hauts standards en peinture industrielle.

Standards de conformité



Caractéristiques générales

Créez l'environnement exempt de poussière idéal pour toutes vos applications de préparation de surface, de peinture, de revêtement fonctionnel et de finition.

Kresco est spécialisé dans la conception sur-mesure, la fabrication, l'installation et l'entretien de chambres de peinture, salles de préparation et de systèmes de finition de toutes dimensions et configurations. Nos systèmes sont utilisés dans une variété d'industries où des finitions de qualité supérieure sont requises.

Caractéristiques de base

- **Construction de qualité industrielle** - Fabriquée avec des panneaux en acier galvanisé G90 de calibre 18
- **Assemblage facile** - Les panneaux et la structure sont prépoissonnés pour un assemblage facile avec écrous et vis et l'intérieur de la cabine ne présente aucun boulon pour un entretien facile.
- **Portes de qualité supérieure** - La porte d'accès est assemblée sur place avec des charnières entaillées afin de faciliter l'ajustement sur 2 axes pour les planchers inégaux. Les portes de personnel standard ont une dimension de 30" par 84" et sont munies d'une fenêtre d'observation de 14½" par 48".
- **Système d'éclairage à la fine pointe** - Nos chambres sont dotées d'un système d'éclairage à DEL certifiés CSA (Classe I Division 2) de qualité supérieure qui procure une illumination complète et une tonalité neutre.
- **Pare-peinture** - La chambre est livrée avec des préfiltres pare-peinture de haute efficacité avec un système de superposition conçu sur mesure afin d'augmenter la performance globale de la cabine. Les filtres sont testés en laboratoire et permettent de capturer jusqu'à 99% des particules en suspension.
- **Ventilateurs et moteurs efficaces** - Nos cabines sont livrées avec des ventilateurs avec tube axial et des moteurs de marque réputée.
- **Valve solénoïde pneumatique** - La motion d'air du ventilateur d'évacuation et à l'apport en air des équipements de pulvérisation est contrôlée par des valves solénoïde de qualité.
- **Rencontrent les standards de qualité** - Nos chambres de peinture rencontrent ou excèdent la réglementation OSHA et NFPA en vigueur.

Caractéristiques communes



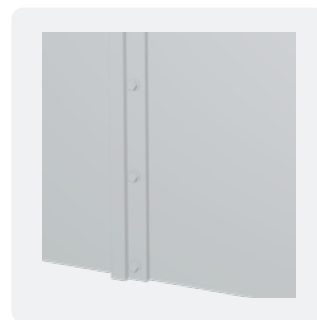
Panneau de contrôle



Porte d'accès du personnel



Système d'éclairage à DEL



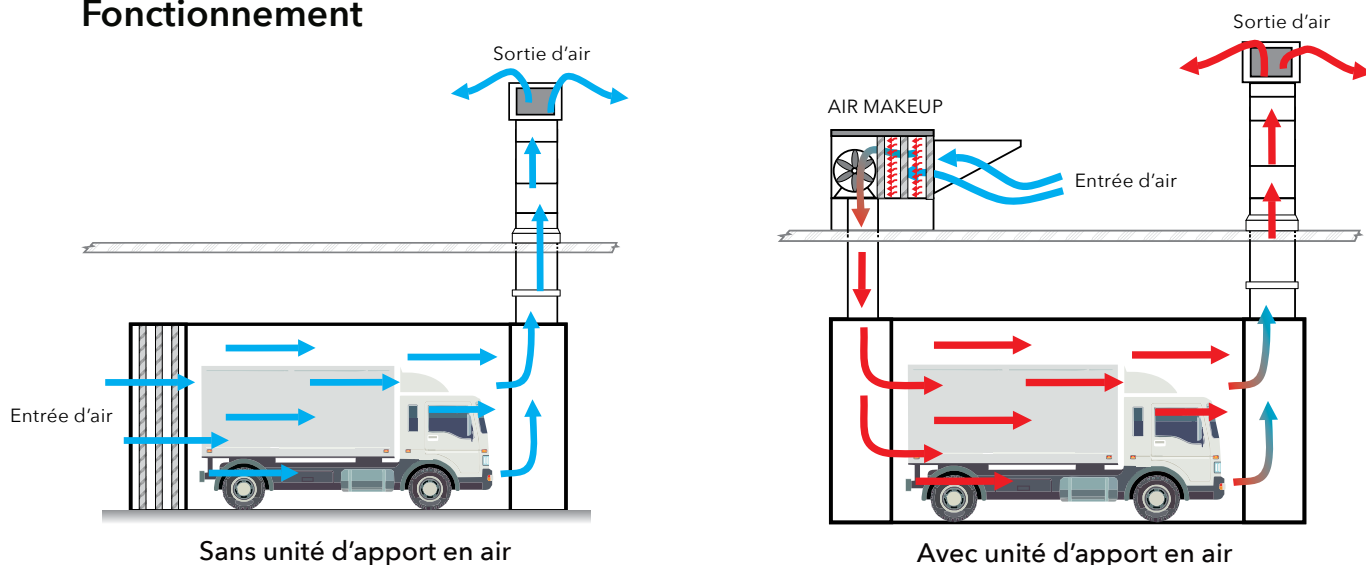
Assemblage et installation faciles

Chambres de peinture à station ouverte

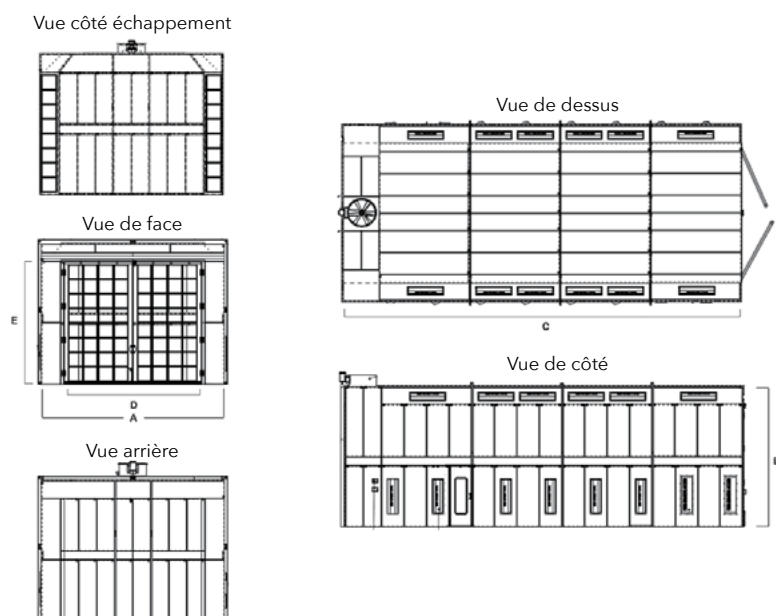
La configuration la plus simple et économique

La station ouverte est une configuration très simple et constitue un choix économique qui s'applique bien aux applications de revêtement industriel sur de grands équipements roulants ainsi qu'aux procédés de fabrication de l'industrie forestière.

Fonctionnement



Plans d'encombrement

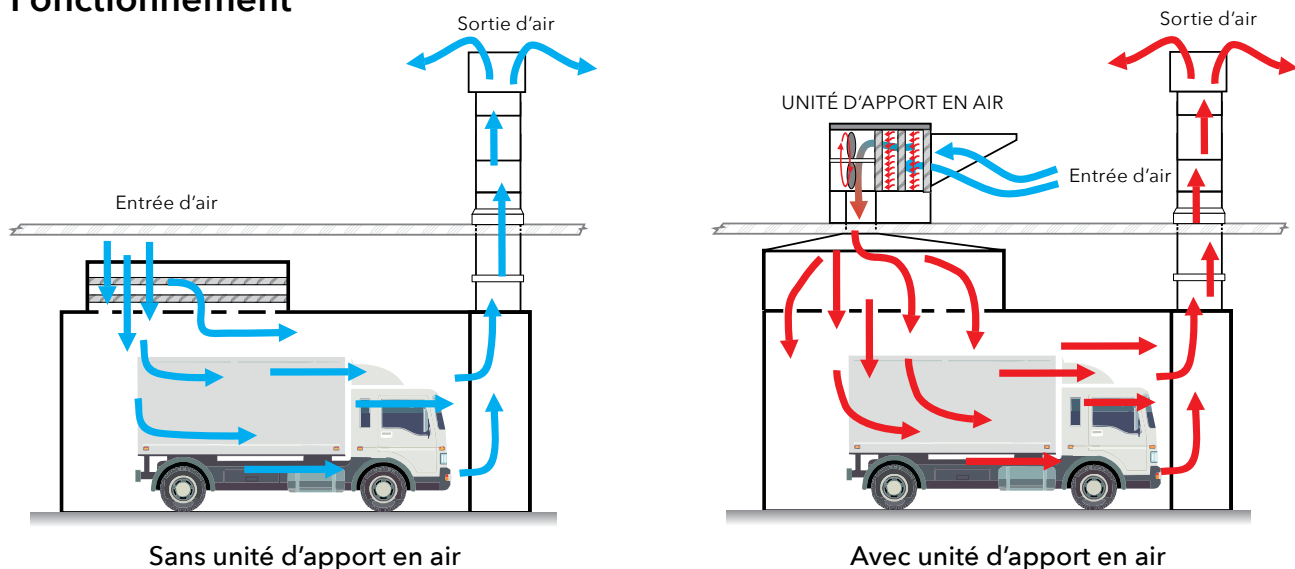


Chambres de peinture à courant descendant modifié

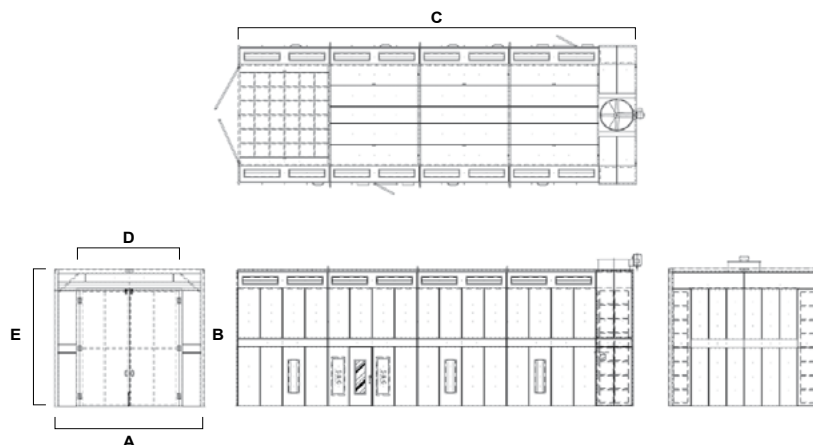
Offre un environnement de pulvérisation plus propre et plus sain

Les chambres à courant descendant modifié permettent une pressurisation facile grâce à l'addition d'un plénum d'entrée d'air ou d'une unité d'apport en air localisé sur le toit de la chambre. Cette configuration puise son air à partir de la partie la plus propre de l'usine située en hauteur à travers un filtre à phases multiples traversant le plafond de la chambre à peinture.

Fonctionnement



Plans d'encombrement



Vue générale



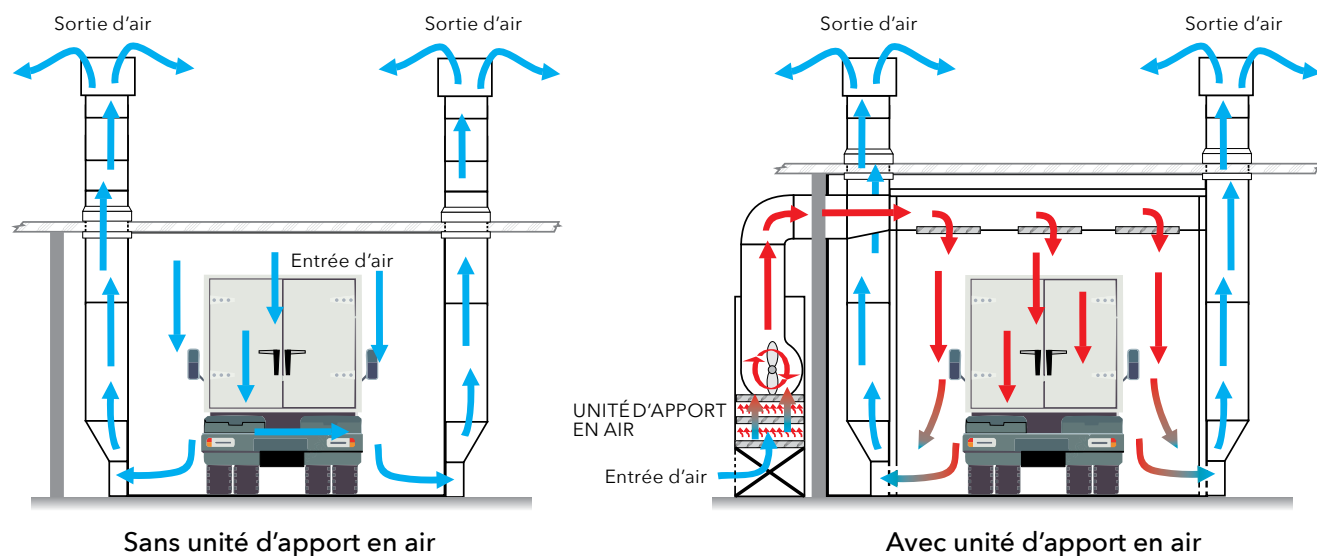
Vue intérieure

Chambres de peinture à courant descendant latéral

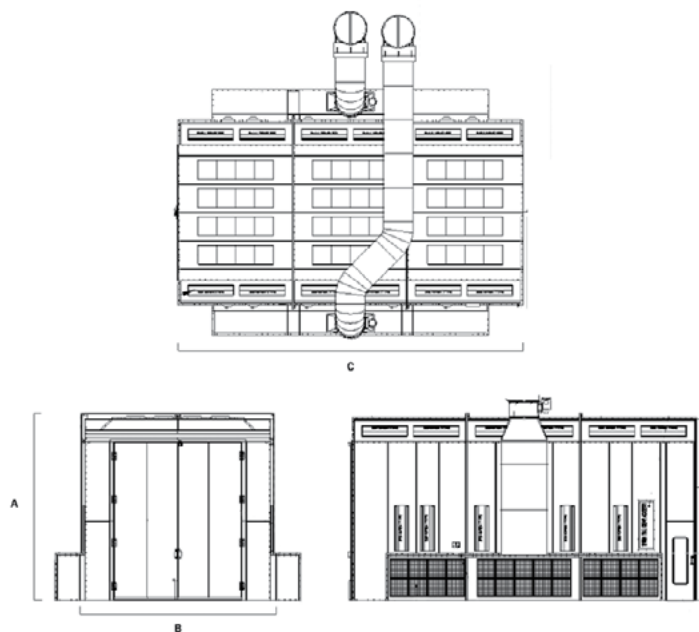
L'installation idéale lorsque l'excavation n'est pas possible

Ce design procure une alternative économique aux chambres à courant descendant lorsque l'excavation n'est pas possible. Cette configuration permet d'éviter que la pièce soit exposée à des aérosols et des résidus de peinture séchés en suspension, et d'accélérer le temps de séchage.

Fonctionnement



Plans d'encombrement



Vue extérieure



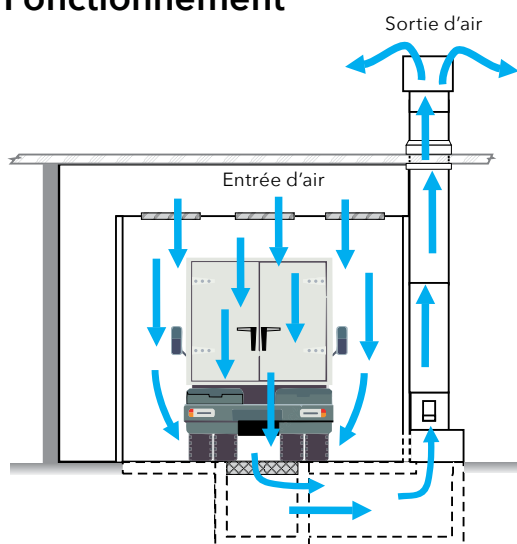
Vue intérieure

Chambres de peinture à courant descendant

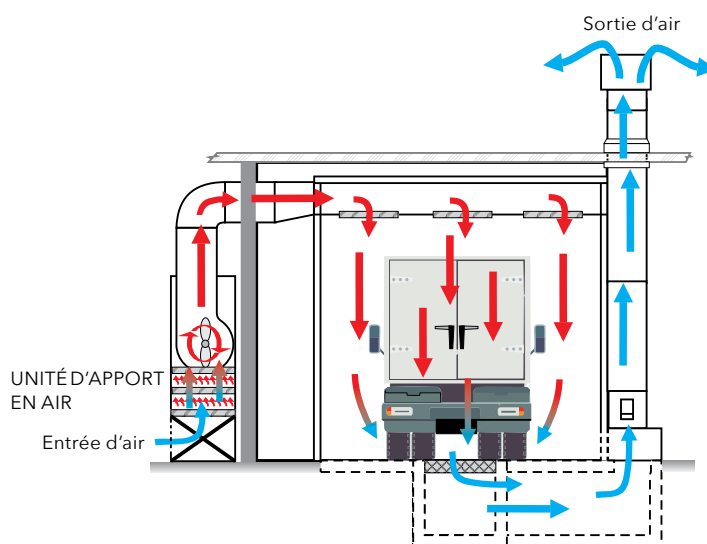
Procure le flux d'air idéal pour les finis de haute qualité

Les chambres à courant descendant fournissent une pressurisation et un contrôle des aérosols des plus efficaces. Ce design s'approvisionne également en air propre à partir du niveau supérieur de l'usine au travers des filtres situés au plafond de la chambre et dirige l'air dans des fosses d'échappement filtrées localisées dans au plancher. Cette configuration permet flux d'air optimal et sans turbulence, évitant ainsi d'exposer les surfaces peintes à des aérosols et des résidus de peinture séchés en suspension.

Fonctionnement

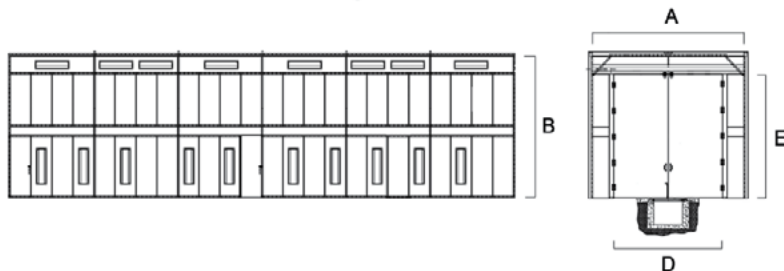
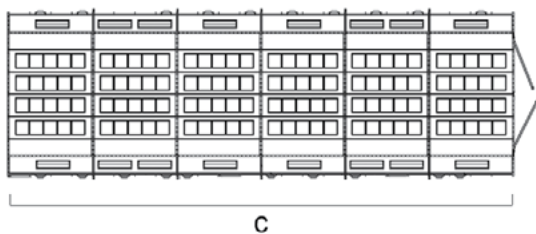


Sans unité d'apport en air

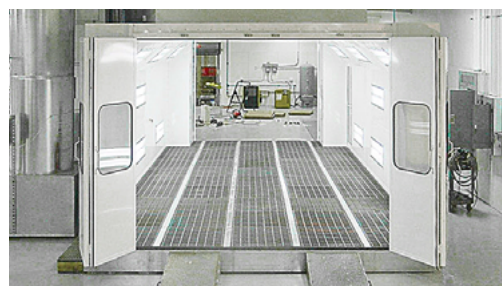


Avec unité d'apport en air

Plans d'encombrement



Installation dans fosse de béton



Installation sur plancher surélevé

Unités d'apport en air

Les unités d'apport en air (AMU) permettent d'approvisionner la chambre à peinture en air de qualité et à la température désirée selon le produit de revêtement du procédé. Cette unité est indispensable pour stabiliser la pression interne de la chambre en compensant pour l'air qui est évacué de la chambre. Un système de chauffage peut être ajouté à l'AMU afin de chauffer l'air, à la source, selon la température désirée afin de procurer plus de confort au peintre et d'obtenir un procédé de séchage et de durcissement de la peinture selon les exigences du manufacturier.

1. Direct fired and indirect fired heating systems
2. 100% fresh air control systems
3. Bake Mode recirculation
4. Prep Mode
5. Spray Mode recirculation
6. Pulse control system



Unité à simple phase (volume constant et variable)

Les AMU à simple phase fournissent un renouvellement constant en air frais provenant de l'extérieur dans la chambre à peinture et utilisent un système de chauffe à combustion directe pour chauffer l'air à la source selon la température désirée. Nos systèmes sont efficaces à 99% grâce à leur design unique qui permet d'acheminer l'air chauffé directement dans le système d'approvisionnement en air de la chambre à peinture, avec très peu de pertes thermiques.

Unité à double phase - double contrôle de la température haut/bas

Doté de la même efficacité permettant d'acheminer plus de 99% de l'air chauffé au système d'approvisionnement en air de la chambre, le système à double phase permet à l'utilisateur de prédéfinir deux réglages de température indépendants et de permuter du mode à basse vitesse au mode à haute vitesse grâce à un interrupteur. Cette configuration est idéale pour les applications qui exigent deux vitesses ou deux températures différentes et constitue une alternative économique aux systèmes de recirculation de l'air intérieur.

Systèmes de recirculation de l'air intérieur

Contrairement aux unités à simple ou à double phase qui puisent principalement leur air à partir de l'extérieur du bâtiment, les systèmes de recirculation de l'air intérieur s'approvisionnent en grande partie en air préchauffé à l'intérieur du bâtiment (environ 80%) et utilisent une petite portion d'air frais provenant de l'extérieur (environ 20%). Cette configuration constitue une solution très efficace et économique sur le plan énergétique en réduisant de façon significative la combustion requise pour amener l'air à la température désirée. Des capteurs optionnels peuvent être installés afin de surveiller la chaleur, la pression et d'autres variables visant à fournir un système de chauffage industriel des plus efficaces sur le plan énergétique.

Dispositifs de contrôle optionnels

- Capteurs de différentiel de pression numériques avec signaux d'alarme lumineux lorsque les filtres sont bouchés
- Interrupteurs de pression de combustion haute/basse
- Capteur de température ambiante de l'air extérieur avec commande automatique du brûleur
- Ensemble de conduits de ventilation
- Ensemble de verrouillage du brûleur ou de la chambre à peinture
- Démarrage en douceur du moteurs
- Unités de pilotage à fréquence variable (VFD)

Chambre de séchage

La chambre de séchage offre un environnement idéal pour la finition, le séchage et le durcissement des surfaces peintes. Cette pièce indépendante la chambre à peinture filtre l'air à la source, ce qui garantit que l'atmosphère de séchage sera exempte de poussières ou de résidus de peinture séchés. La chambre de séchage permet de réduire les coûts et d'améliorer la productivité globale du procédé de peinture, tout en permettant des opérations de pulvérisation sans interruption.

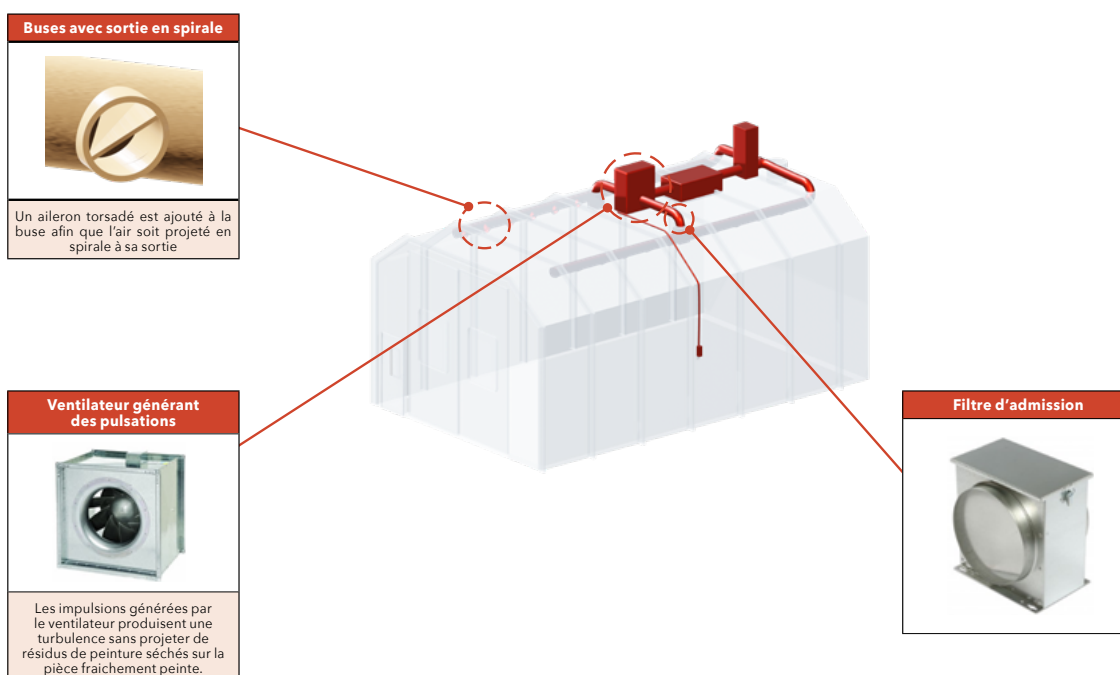
Les chambres de séchage sont fabriquées sur mesure, selon les spécifications du client. Elles peuvent être équipées de système de durcissement à infrarouge ou à convection selon les requis du procédé.



Système de séchage pour peinture à base d'eau

Le système de séchage par turbulence exclusif de Kresco permet d'optimiser et d'accélérer les processus de séchage des peintures à base d'eau. Notre design unique s'adapte aux surfaces peintes complexes ou de très grande dimension, fournit une méthode de séchage performante et peut être installé sur des chambres à peinture de toute taille.

Ce système s'approvisionne en air directement depuis la chambre au moyen d'un ventilateur qui aspire l'air au travers d'un filtre situé à l'entrée du conduit de ventilation. L'air est ensuite soufflé uniformément sur la surface peinte grâce à une série de buses montées horizontalement sur le panneau situé au gâble de la chambre. Ce système s'appuie sur deux technologies en instance de brevet afin de créer la turbulence parfaite.



Salle de mélange

La salle de mélange procure un environnement sécuritaire et conforme aux codes pour la préparation ainsi que pour l'entreposage de la peinture et autres agents chimiques. Les salles de mélange Kresco sont disponibles dans une variété de grandeurs, les panneaux sont pré poinçonnés pour une installation facile et sont conformes aux standards NFPA33

Caractéristiques standards

- Fini en acier galvanisé de calibre 18, ou en revêtement de peinture ne poudre blanche optionel
- Ventilateur d'évacuation de 12" avec moteur 1/3 hp
- Porte d'accès du personnel avec fenêtre d'observation
- Les portes et les panneaux sont interchangeable pour plus de flexibilité lors de l'installation
- Les luminaires sont certifiés Classe I Div. II
- Systèmes d'éclairage à DEL
- Plusieurs grandeurs et configurations disponibles
- Rencontre les standards NFPA 33 (électrique, suppression des incendies, frein non inclus)
- Conforme au code OSHA 1910 (électricité, plomberie et



Vue extérieure



Vue intérieure

Équipements auxiliaires



Recycleurs de solvant



Laveuses de pistolets



Laveuse de contenants



Compacteurs de can

Options disponibles

Pour booster votre productivité et la sécurité de vos peintres

Élévateur 3 axes

L'élévateur 3 axes remplace les échelles pour le travail en hauteur et procure une sécurité et une productivité accrues.

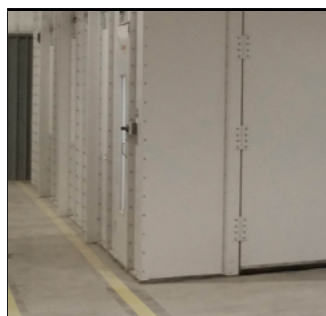


Monorail

Facilite la manutention de pièces volumineuses et lourdes grâce à un passage monorail à travers un convoyeur.



Options de la chambre à peinture



Fini de peinture en poudre durable blanche



Panneau de contrôle listé UL/CSA avec ou sans VFD



Portes enroulantes



Portes pliantes à 2 ou 3 battants

Équipements de sécurité



Contrôle de l'air



Masque alimenté en air respirable

Kresco offre une gamme complète de protection respiratoire pour le peintre, lui procurant un air respirable pur en éliminant les contaminants dans l'air tel que les vapeurs d'huile, les gaz d'hydrogène, la rouille, les résidus de peinture séchée et autres contaminants particuliers contenus dans l'air.

Ce système est également doté d'un détecteur de monoxyde de carbone qui analyse en continu des échantillons d'air conformément aux normes OSHA.

À propos de Kresco



Kresco conçoit, fabrique et supporte des équipements industriels de traitement des surfaces. **Kresco** propose une variété d'équipements standards pour les applications courantes et des équipements conçus sur-mesure pour excéder vos exigences de productivité.

Sablage au jet

- Chambres de sablage
- Cabinets de sablage
- Systèmes de sablage automatisés
- Systèmes de récupération des médias
- Sableuses pressurisées
- Dépoussiéreurs

Grenailage

- Grenailleuse à convoyeur à rouleaux
- Grenailleuse à table rotative
- Grenailleuses à suspension rotative)
- À flux continu sur convoyeur aérien
- Grenailleuses à tapis de culbutage
- Grenailleuses à baril rotatif
- Grenailleuses avec courroie en acier
- Monorail System Blasters
- Grenailleuses de jantes de roue
- Lignes de préservation

Peinture

- Chambres à peinture
- Chambres à peinture en poudre
- Four de séchage
- Système d'apport en air tempéré

Recyclage de solvant

- Distilleuses de solvant par lot
- Distilleuses de solvant en flux continu
- Systèmes de refroidisseur d'huile

Pièces et consommables

- Buses de sablage
- Boyaux de sablage
- Média abrasif
- Valves à air
- Valves de régulation du média
- Cartouches filtrantes
- Sacs de boues industrielles
- Équipements de sécurité et de protection

Services

- Projet clé en main
- Conception sur mesure
- Installation d'équipement
- Démarrage d'équipement
- Formation
- Entretien
- Mise à niveau & modernisation

Tous les systèmes sont fabriqués à la commande et selon les plus hauts standards de qualité dans notre usine de fabrication située au Québec (Canada)..





1404, avenue de la Gare, Mascouche, QC J7K 2Z2
(877) 757-3726 | info@krescosolutions.com | krescosolutions.com